

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

2102 H/RH6-25 0083

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozunk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit teljesíti szerkezeti acél elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

Gyártó: VETRAFORCE Kft.
H-1151 Budapest, Mogyoród útja 42.

Gyártó üzem: H-3580 Tiszaújváros, belterület 2079 hrsz.

Műszaki specifikáció: EN 1090-2:2018+A1:2024

Kiviteli osztály(ok): EXC2, EXC1 az EN 1090-2:2018+A1:2024 szerint

Hegesztési eljárás(ok): 111 – bevontelektrodás kézi ívhegesztés
(EN ISO 4063) 135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
136 – porbeles huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
141 – tömör hozaganyag, volfrámelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés

Alapanyag(ok): 1.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint

Hegesztési felelős: Kositzki Tamás - Hegesztőmérnök IWE/EWE
(Név, születési idő, végzettség)

Hegesztési felelős helyettes: -
(Név, születési idő, végzettség)

Igazolás: A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

Érvényesség kezdete: 2025.03.28.

Alapvizsgálat dátuma: 2025.03.28.

Következő felülvizsgálat: 2026.03.27. (A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.)

Érvényességi időszak: Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

Megjegyzések: -

Kiállítás helye és dátuma: Budapest, 2025.03.28.



Dr. Gémes György András
Terméktanúsítóhely Vezető



Tanúsítvány száma: 2102 H/RH6-25 0083

Általános rendelkezések:

1. A TAM CERT Eljárás utasítási vannak érvényben – mindig az érvényes változatban. (Szerződés, ajánlatkérés)
2. Ez a tanúsítvány csak teljességében sokszorosítható, vagy hozható nyilvánosságra reklám, vagy más okokból. A reklám szövege nem lehet ellentmondásban a tanúsítvány szövegével.
3. Amennyiben a gyártóüzem megfelelőségével kapcsolatban kételyek merülnek fel, a bármikor előre bejelentés nélküli, a gyártó, számára költségterheléssel járó felügyeleti ellenőrzés jogát a tanúsító fenntartja magának.
4. Ez a tanúsítvány bármikor azonnal hatállyal, kártalanítás nélkül visszavonható, kiegészíthető, megváltoztatható, ha a feltételek – melyek alapján kiállították – megváltoztak, vagy a tanúsítvány követelményeit nem tartják be.
5. A következő változásokat kell a tanúsító helynek jelenteni:
 - a) Új termelőegységek, vagy a lényeges termelőegységek megváltozása;
 - b) A hegesztési felelős(ök) változása;
 - c) Új hegesztési eljárások bevezetése, új alapanyagok és a kapcsolódó WPQR-ek megváltozása (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Új, lényeges termelőberendezésekA tanúsítóhely a fenti esetekben intézkedhet egy Felügyeleti szerv általi felügyelet lefolytatására.
6. Általános feltételek:
 - a) Érvényben vannak az EN 1090-1:2009+A1:2011 harmonizált szabvány B 4.1 pontja a B 4.4 pontig bezárólag.
 - b) Különösen betartandó az EN 1090-1:2009+A1:2011 B 4.3 pontja a gyártómű által a kijelölt tanúsító hely felé évente írásban leadandó nyilatkozat vonatkozásában.
 - c) A TAM CERT Kft. általános üzleti feltételei érvényben vannak a mindenkor aktuális megfogalmazásban.